



## Programm 2014/15 der Landfrauen der Gemeinde Blankenheim

### **Geschäftsführerin Maria Schäkel**

Tel.: 02421-5923-31 Fax 02421-5923-66 [www.rheinische-landfrauen.de](http://www.rheinische-landfrauen.de)  
E-Mail: [maria.schaekel@lwk.nrw.de](mailto:maria.schaekel@lwk.nrw.de) oder [www.landwirtschaftskammer.de](http://www.landwirtschaftskammer.de)

### **Bezirksvorsitzende Euskirchen Karin Gräf**

Tel.: 02251-71995 Fax: 02251-779250 E-Mail: [karingraef@elsig.de](mailto:karingraef@elsig.de)

### **Bezirksvorsitzende Schleiden/Kall Doris Felser**

Tel.:02441-6779 Fax:02441-771426 E-Mail: [doris.felser@gmx.de](mailto:doris.felser@gmx.de)

### **Gemeindeverein Blankenheim**

**IBAN DE 95 3706 9720 1005 5920 18 BIC GENO DE D1SL E**

Konto 1005 592 018 - VR-Bank Nordeifel eG - BLZ 370 697 20

[www.landfrauen-blankenheim.de](http://www.landfrauen-blankenheim.de)

### **1. Vorsitzende / 1. Delegierte: Monika Berlingen**

Olbrückereg 42, 53945 Blankenheim - Blankenheimerdorf  
Telefon: 02449/1752, Fax: 02449/206776, E-Mail: [M.Berlingen@t-online.de](mailto:M.Berlingen@t-online.de)

### **2. Vorsitzende / 2. Delegierte: Wilma Göser**

Lucht 14, 53945 Blankenheim - Nonnenbach  
Telefon: 02449/7522 Fax 02449- E-Mail: [Goesers@GMX.de](mailto:Goesers@GMX.de)

### **Schriftführerin / Kassiererin / 3. Delegierte: Monika Hantel**

Schossen 33 a, 53945 Blankenheim - Blankenheimerdorf  
Telefon: 02449/8332 Fax: 02449/919834 E-Mail: [m.s.hantel@t-online.de](mailto:m.s.hantel@t-online.de)

### **1. Beisitzer / 4. Delegierte: Ute Dahmen**

Hauptstr. 93, 53945 Blankenheim - Ripsdorf  
Telefon: 02449/1616

### **2. Beisitzer / 5. Delegierte: Ursula Mejda**

Im Pesch 7, 53945 Blankenheim - Hüngersdorf  
Telefon: 02449/7214

### **Ersatz-Delegierte**

Bannert Martina, Steinfeldweg 6, 53945 Blankenheim – Nonnenbach 02449-919520  
Graf Gerlinde, Tiergarten 22, 53945 Blankenheim 02449-1684  
Krings Marita, Hauptstr. 57 a, Blankenheim - Ripsdorf, Tel.: 02449-911191  
Nisius, Marlies, Üxheimer Str. 21, Blankenheim - Uedelhoven, Tel.: 02697-7686  
Pick, Irmgard, Donatusweg 10, Blankenheim - Dollendorf, Tel.: 02697-524

Verehrte „Frauen vom Lande“

Verehrte „Landfrauen“

Hiermit möchten wir Euch das Programm 2014/15 unterbreiten. Wir hoffen, es entspricht Euren Wünschen und Bitten um rege Teilnahme. Die Uhrzeit bezieht sich immer auf die Abfahrt vom Edeka Blankenheim, verschiedene Abfahrtsorte planen wir je nach Anmeldung evtl. von den verschiedenen Orten. Eine Teilnahme ist wie immer nur mit Anmeldung bei M. Berlingen unter 02449/1752 möglich.

**Wichtig und bitte lesen !!!!**

## **Beitragserhöhung**

**Leider geht auch an uns der Zahn der Zeit nicht vorbei  
und eine Beitragserhöhung läßt sich nicht umgehen.**

**Ab diesem Jahr spricht:**

**Abbuchung 15.11.2014 - Beitrag für das Jahr 2015**

**Der Jahresbeitrag wird auf 20,00 Euro erhöht.**

**Eine genaue Verteilung der 20,00 Euro können Sie auf  
dem Zusatzblatt des Kreisprogramms erlesen.**

## **Programmpunkte aus dem letzten Programm:**

### **Freitag 31.10.2014 Fahrt zur Creativen Welt in Frankfurt/Main**

Abfahrt 7.45 Uhr BL-dorf 8.00 Uhr Edekamarkt Bl-heim

Dieses Jahr fahren wir zur Ausstellung für creative Menschen nach Frankfurt, da in Wiesbaden geschlossen wurde. Frankfurt ist vielleicht 15 min. weiter, also gar nicht so schlimm. **Kosten 31,00 €** für Busfahrt, Eintritt, Brötchen Kaffee bzw. Tee auf dem Rastplatz. Rückfahrt 18.00 Uhr **Anmeldung bis 15.10.2014**

### **Freitag 14.11.2014 Jahreshauptversammlung**

**im Hotel Breuer in Ripsdorf**

Beginn 20.00 Uhr: Wie immer starten wir mit dem Jahresrückblick in gut gelaunter Runde und versuchen wunschgemäß ein Programm für das nächste Jahr zusammen zustellen. Bei gutem Essen diskutieren wir fröhlich über interessante Programmpunkte. Nur wer dabei ist, hat die Möglichkeit das Programm mitzubestimmen. Wir hoffen, dass viele dabei sein werden.

**Anmeldung bis 10.11.2014**

### **Montag 01.12.2014 Fahrt zum Weihnachtsmarkt nach Münster**

Abf. 8.15 Uhr Bl-dorf und 8.30 Uhr Edekamarkt Blankenheim

Da wir bis Münster ca. 3 Stunden fahren, müssen wir etwas früher los. Aber Münster hat einen tollen Weihnachtsmarkt und ist eine tolle Stadt.

**Kosten 20,00 € Anmeldung bis 15.11.2014**

***Wir wünschen all unseren Landfrauen und Ihren Familien  
ein gesegnetes Weihnachtsfest und  
alles Gute, Erfolg und Gesundheit  
im neuen Jahr 2015***



### **Mittwoch 21.01.2015 Ortsstellenversammlung für Blankenheim –Kall – Nettersheim im Holzkompetenzzentrum in Nettersheim**

14.00 Uhr Vortrag : „ Stöckelche“ Näheres siehe Kreisprogramm

### **Februar alle möchten Karneval vorbereiten und feiern**

**Dienstag 10.03.2015 Ausflug zu Adlermoden nach Mönchengladbach**

Abfahrt 9.45 Uhr Kirche Bl-dorf 10.00 Uhr Edekamarkt Bl-heim  
Besichtigung Schloß Rheydt anschl. gemeinsames Mittagessen  
14.00 Uhr Modenschau und anschl. Zeit zum Einkauf  
Rückfahrt 18.00 Uhr **Anmeldung bis 5.2.2015 Kosten 27,00 €**

**Freitag 24.04.2015 Kreativall Wallau bei Wiesbaden**

Abfahrt 7.45 Uhr Bl-dorf 8.00 Uhr Edekamarkt Blankenheim  
Wir sind neugierig und wollen doch mal sehen, was der Kreativall  
zu bieten hat, und werden dann entscheiden, wo wir im Herbst hinfahren.  
[www.kreativall-wiesbaden.de](http://www.kreativall-wiesbaden.de) Rückfahrt 18.00 Uhr  
**Anmeldung bis 29.03.2015 Kosten 32,00 €**

**Mittwoch 27.05.2015 Fahrt zum Freilichtmuseum in Konz und anschließendem Kurztrip nach Trier**

Abfahrt 8.45 Uhr Bl-dorf 9.00 Uhr Edekamarkt Blankenheim  
Wir laden Sie ein, das Museum der ländlichen Kulturgeschichte des  
nordwestlichen Rheinland-Pfalz sowie des deutsch- luxemburgisch-  
lothringischen Dreiländerecks kennen zu lernen. Das Museum liegt in Konz  
an Saar und Mosel, ca. 8 km moselaufwärts vom Stadtzentrum Trier. Das  
Museum bietet Ihnen auf 4000 qm volkskundliche Ausstellungen vom Weinbau  
bis zum Zahnarzt u.v.m. **Anmeldung bis 26.04.2015 Kosten 24,00 €**

**Mittwoch 24.06.2015 Fahrt nach Xanten**

Abfahrt 8.45 Uhr Bl-dorf 9.00 Uhr Edekamarkt Blankenheim  
Rundfahrt mit dem Nibelungen Express Stadtbesichtigung Zeit zur freien  
Verfügung. Rückfahrt 18.00 Uhr **Anmeldung 20.5.15 Kosten 27,00 €**

**Dienstag 28.7.2015 Fahrt zu DeBeukelar nach Mayen**

mehr im nächsten Programm

Bitte meldet Euch frühzeitig an, damit wir die Termine planen können.  
Unsere Männer nehmen wir gerne mit und Gäste dürfen immer mit dabei sein.  
Jedoch müssen diese 2,50 Euro zusätzlich zahlen.  
Wir freuen uns über eine rege Beteiligung und sehen Eurer Anmeldung zu den  
einzelnen Programm-Punkten gerne entgegen.  
Wir hoffen auf schöne gemeinsame Tage.

Der Vorstand